

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISIÓN Y MONTAJE PANEL DE POLICARBONATO COMPACTO CON ESTRUCTURA METÁLICA (2,20X2,64)
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-ARC-024



1. DESCRIPCION

Este ítem está referido a la provisión de un panel informativo (estructura metálica de tubo de 50X100X2 mm. y placas de polycarbonato compacto de 10 mm., donde se adherirá la fachada del antiguo Estadio Hernando Siles de 1.942 y la leyenda respectiva). El objetivo es recuperar la memoria histórica de una de las principales obras arquitectónicas de la arquitectura "neocolonial". Este ítem está contemplado en planos técnicos, formulario de presentación de propuesta y/o por el supervisor de obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Lista de Materiales

PLANCHA DE ACERO 1/8" e = 3 mm

ELECTRODO 6010 2.5

TINER

TUBO RECTANGULAR 50 X 100 X 2 mm

SILICONA NEUTRA

PINTURA ANTICORROSIVA

ACERO CUADRADO LISO 10 mm

PERNO DE EXPANSION DE 3/4" X 3"

POLICARBONATO COMPACTO 10 MM (CON PROTECCIÓN UV)

BANNER TRANSPARENTE

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la presente especificación y que resultasen necesarios durante el período de ejecución de los trabajos correrán por cuenta del proveedor del servicio a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

El polycarbonato deberá ser de 10mm sin variaciones en su espesor, con protección UV (aislamiento térmico 0.90-0.96), deberá tener una traslucidez (+- 86%) de marca reconocida, con certificación de calidad.

El acero liso para su utilización en armaduras de hormigón, deberán cumplir las siguientes condiciones:

- Carga unitaria de rotura comprendida entre 330 y 490 MPa.
- Límite elástico igual o superior a 215 MPa.
- Alargamiento de rotura, en tanto por ciento, medido sobre base de cinco diámetros, igual o superior a 16%.
- Ausencia de grietas después del ensayo de doblado simple, a 180°, efectuado a una temperatura de 23°C.
- Ausencia de grietas después del ensayo de doblado - desdoblado a 90°, a la temperatura de 23° C.

Este acero se designa por AH 215 L (Acero liso para hormigón).

Todo material requerido para la fabricación de los miembros de acero estructural deberán cumplir las especificaciones para "Acero Estructural", ASTM A-36, con limite aparente de 2,530 kg/cm² (36000 lbs/pulg²).

La pintura anticorrosiva será de marca y calidad reconocida, el color deberá ser preparado en fábrica.

El banner deberá ser de buena calidad y de procedencia reconocida, con impresión full HD 1441 dpi.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

El supervisor definirán el sitio más adecuado de implantación del panel y que cumpla su objetivo.

El Contratista, antes de realizar la fabricación de la estructura metálica, deberá verificar cuidadosamente las dimensiones reales en obra y tener la aprobación del supervisor de obra.

En el proceso de fabricación deberá emplearse el equipo y herramientas adecuados, así como mano de obra calificada, que garanticen un trabajo satisfactorio.

1. La ejecución del ítem se realizará siguiendo el detalle técnico adjunto, en cuanto a materiales y medidas.
2. Primero se procederá a eliminar la grasa del metal y limpiar las manchas de corrosión, con lija u otro material que vea por conveniente, el cual correrá a cuenta del contratista para luego realizar las mediciones y colocar marcas en las piezas metálicas. Utilizando una escuadra metálica se trazaran las líneas de corte con un punzón metálico.
3. Las piezas a ser cortadas según el detalle se colocarán en el pedestal de la sierra debidamente prensada.
4. Con una sierra de corte o amoladora, se procederá al corte de perfil, se deberá limpiar

el corte con una lima o escofina para metal, para tener una buena unión entre piezas.

5. Las uniones se realizarán por soldadura a tope, y con escuadra en las esquinas y serán lo suficientemente sólidas para resistir los esfuerzos correspondientes al transporte, colocación y operación. Se unirán las piezas a ser soldadas y se procederá a realizar un “punteado” luego de lo cual se realizaran los últimos ajustes utilizando la escuadra.

6. Proceder a soldar las piezas aplicando un electrodo de forma continua sobre la unión entre las mismas; el soldador o cerrajero debe tener precauciones para evitar daño en los ojos.

7. Preparar la pintura anticorrosiva con tiner en una proporción 1:2, luego vaciar en la pistola de la compresora y proceder a aplicar de dos capas de pintura hasta obtener un acabado uniforme, en toda la estructura armada.

8. Antes del colocado de la pieza se debe ubicar exactamente el panel desde la cual se podrá apreciar de forma adecuada la vista del Estadio antiguo sobre la fachada del nuevo Estadio.

9. Toda vez soldado los dos pórtico metálico de tubo rectangular 100x50x2mm, se empalmara con un acero cuadrado liso de 10mm, esto servirá para dejar una separación para el colocado de la publicidad, el acero liso se soldara en sectores indicados por el supervisor de obra, dejando uno de los extremos sin soldar hasta el colocado del policarbonato compacto en su sitio.

10. Se colocara los parantes en el emplazamiento definido por la supervisión, se realizara la fijación en el piso utilizando plancha de acero de 1/8” de 3 mm., de 20 x 20 cm., mediante pernos de expansión de 3/4 x 3”. Dicho trabajo debe ser realizado a plomada y nivel de acuerdo a los planos técnicos.

11. Una vez anclado el soporte en el piso, se procederá a colocar los paneles de policarbonato compacto e=10mm con el baner adhesivo pegado, según el diseño y texto aprobado por la supervisión, este se colara en el espacio entre las dos estructuras tubulares, para ser sellados finalmente con silicona transparente. La separación entre los policarbonatos será de 14 cm. (foto estadio antiguo y leyenda o texto respectivo)

12. Toda vez concluido con el colocado del policarbonato compacto, se colocara el acero liso en el extremo faltante, para soldar y cerrar todo el perímetro, se deberá tener sumo cuidado en el soldado, todo deterior o destrozo del panel de publicidad será repuesto a costo del contratista.

13. Una vez concluido se deberá desmanchar y aplicar una capa más de pintura si así lo dispondría el supervisor de obra.

Los textos (tamaño y tipografía) del banner adhesivo con impresión HD 1441 dpi serán aprobada por el supervisor de obra en coordinación con la Dirección de Patrimonio, antes de su impresión y colocado en los paneles.

4. MEDICIÓN

El presente ítem se medirá por PIEZA (Pza) tomando en cuenta solamente la cantidad de piezas ejecutadas por el contratista y aprobadas por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

